



Robust



Hygienisch



Ästhetisch

Für aussergewöhnlich
gute Bodenarbeit.



Unser Kunstharz-Bodenbeläge auf einen Blick



DURACON PMMA-«highspeed»-Bodenbeschichtung

Kurze Einbauzeit (**zwei Stunden nach Einbau voll belastbar**), dekorativ, rutschfest, leichte bis schwere Belastung

- DURACON Colorquarzbelag
- DURACON Color-Vollchipsbelag
- DURACON Mörtelbelag



DURAPUR Polyurethan-Bodenbeschichtung

Farbige Bodensysteme, komfortabel, pflegeleicht und attraktiv, leichte bis mittlere Belastung

- DURAPUR Fließbelag
- DURAPUR Komfortbelag Flexitan
- DURAPUR AS-Belag



DURAPOX Epoxyd-Bodenbeschichtung

Vielseitig, robust, chemikalienbeständig, rutschfest, dekorativ, leichte bis schwere Belastung

- DURAPOX Colorquarzbelag
- DURAPOX Fließbelag
- DURAPOX AS-Belag
- DURAPUR-Beton (hochhitze- und chemikalienbeständig)

DURACON

«highspeed»  2h nach Einbau voll belastbar

DURACON Beläge sind «highspeed»-Bodenbelagssysteme. Durch die enorm schnelle Reaktionszeit können diese Beläge bei Neubauten oder vor allem bei Sanierungen von bestehenden Produktionsbetrieben innerhalb von Stunden eingebracht werden.

DURACON Bodenbeläge werden besonders in der Lebensmittelindustrie eingesetzt, da Sie die Anforderungen an Hygiene, Unfallschutz und Ästhetik erfüllen und dabei leichten bis starken mechanischen und chemischen Belastungen standhalten.

Eigenschaften

- **Bereits zwei Stunden nach Fertigstellung voll belastbar**
- Böden können über Nacht oder am Wochenende komplett eingebaut werden (je nach Grösse)
- Verlegung selbst bei Temperaturen unter 0°C möglich
- alle Rutschhemmstufen möglich (R10–R13)
- mechanisch leicht bis schwer belastbar
- leicht rissüberbrückend
- fugenlos
- hygienisch und reinigungsfreundlich
- einsetzbar auf neuen und alten Untergründen aus Beton, Fliesen, Asphalt, Holz oder Stahl
- grosse Auswahl an hochwertigen Farbsandmischungen, lichteicht
- alle nötigen Prüfzeugnisse
- DURACON Bodenbeschichtungen sind styrol- und lösungsmittelfrei

Zusammensetzung

DURACON Bodenbeläge sind Zwei-Komponenten-Systeme aus PMMA-Harzen und Härterpulver, angereichert mit mineralischen Füllstoffen. Als Abstreugut werden EP-beschichtete Sande in verschiedenen Farben verwendet.

Anwendungsgebiete

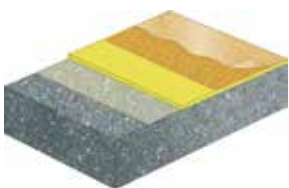
- Ladenfläche, Einkaufs- und Baumärkte, Boutiquen
- Metzgereien, Fischereien, Käsereien
- Bäckereien, Grossküchen
- Industrieflächen, Schulungsräume
- Kühlhäuser, Kühlzellen

Technik

Bei fachgerechter Anwendung, Verlegetechnik und Qualität der Mineralien entsteht ein Kunstharzbelag je nach Belastung von 3–5 mm Stärke mit guter bis sehr guter mechanischer und chemischer Belastung.

Die Temperaturbeständigkeit beträgt kurzzeitig 60°C und konstant ca. 40°C.

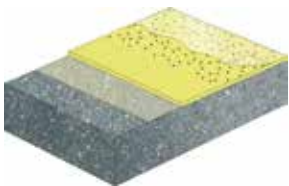
Für hoch-hitzebeständige Bodenbeläge (dauerhaft bis 120°C) verlangen Sie unseren Sonderprospekt.



DURACON Colorquarzbelag

Schichtstärke 3–4 mm

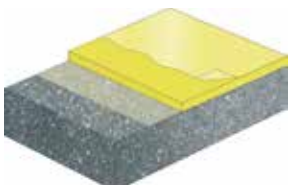
- Deckversiegelung
- Einstreuung Quarzsand
- Belag/Verschleisssschicht
- Grundierung
- Untergrund



DURACON Vollchipsbelag

Schichtstärke 2–3 mm

- Deckversiegelung
- Einstreuung Farbchips
- Belag/Verschleisssschicht
- Grundierung
- Untergrund



DURACON Mörtelbelag

Schichtstärke 4–5 mm

- Deckversiegelung
- Belag/Verschleisssschicht
- Grundierung
- Untergrund



DURAPOX

DURAPOX Bodenbeläge sind leicht bis schwer belastbare Industriebodensysteme mit glatter oder rutschhemmender Oberfläche. Die Bodenbeläge sind besonders in Industrie- und Gewerberäumen mit starkem Staplerverkehr und schweren Maschinen geeignet.

Zur Vermeidung von unkontrollierten Entladungen können DURAPOX Beläge auch in ableitfähiger Variante ausgeführt werden.

Eigenschaften

- fugenlos
- porenfrei
- glatt oder rutschfest R10-R13
- chemisch und mechanisch belastbar
- hochchemikalienbeständig in Spezialfällen
- abriebfest
- leichte Reinigung
- Farben nach RAL und NCS, nicht lichtecht
- alle nötigen Prüfzeugnisse
- DURAPOX Bodenbeschichtungen sind styrol- und lösemittelfrei
- antistatische Ausführung möglich

Zusammensetzung

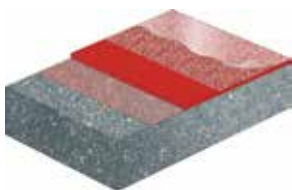
DURAPOX Bodenbeläge sind Zwei-Komponenten-Systeme von lösungsmittelfreien Epoxydharzen, angereichert mit mineralischen Füllstoffen und anorganischen Pigmenten.

Anwendungsgebiete

- Lagerhallen, Ausstellungsflächen
- Lebensmittellager
- Metzgereien, Bäckereien, Grossküchen (auch als Wandbelag möglich)
- Archivräume und vieles mehr
- Druckereien, Hochregallager
- Pharma- und Elektroindustrie, Reinräume
- Einstellhallen/Parking

Technik

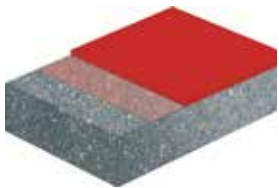
Bei fachgerechter Anwendung, Verlegetechnik und Qualität der Zuschlagsstoffe entsteht ein Kunstharz-Belag mit besonders guter mechanischer- und chemischer Belastbarkeit. Aufgrund der Schichtstärke von 2–4 mm besitzt der Bodenbelag eine hohe Druckfestigkeit und Schlagfähigkeit. Die Temperaturbelastung beträgt kurzzeitig 70°C, konstant 40°C.



DURAPOX Colorquarzbelag

Schichtstärke 3–4 mm (Dünnschichtbeläge 1,5–2,0 mm)

- Mattversiegelung (optional)
- Deckversiegelung
- Einstreuung Quarzsand
- Belag/Verschleisschicht
- Grundierung
- Untergrund



DURAPOX Fließbelag

Schichtstärke 2–3 mm

- Mattversiegelung (optional)
- Einstreuung Farbchips (optional)
- Belag/Verschleisschicht
- Poren/Lunkerspachtelung
- Grundierung
- Untergrund



DURAPOX AS Belag

Schichtstärke 1,5–2 mm

- Versiegelung AS glänzend
- Einstreuung Siliziumkarbid (nur bei rutschfestem Belag)
- Belag/Verschleisschicht
- Leitschicht
- Poren/Lunkerspachtelung
- Grundierung
- Untergrund



DURAPUR

Der DURAPUR Decor Bodenbelag ist ein Belagssystem, das durch seine hohe Elastizität besondere technische und ergonomische Vorteile bietet. Er erfüllt alle Anforderungen, wenn es um Ästhetik und Eleganz geht.

Eigenschaften

- langjährig erprobte Qualität
- hochwertige Optik
- hoher Trittschallkomfort (von weich bis hart)
- grosse Farbvariationen, Chipseinstreuung
- rissüberbrückend
- fugenlos
- mechanisch und chemisch widerstandsfähig
- abriebarm
- alle nötigen Prüfzeugnisse
- leichte Reinigung
- auch aus Wandbelag möglich
- Farben nach RAL und NCS
- DURAPUR Bodenbeschichtungen sind styrol- und lösungsmittelfrei
- lichtecht (DURAPUR Komfortbelag)
- antistatische Ausführung möglich

Zusammensetzung

DURAPUR Bodenbeläge sind Zwei-Komponenten-Systeme von lösungsmittelfreien Polyurethanharzen, angereichert mit mineralischen Füllstoffen und anorganischen Pigmenten.

Er eignet sich hervorragend zur Überbrückung von Rissen und für den Einsatz auf schwierigen Untergründen.

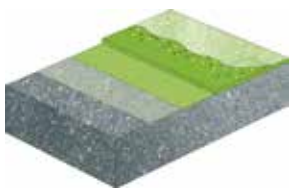
Gleichzeitig hat er sehr gute Dämpfungseigenschaften, was das Stehen und Laufen auf diesem Bodenbelag besonders angenehm macht.

Anwendungsgebiete

- Schulhäuser, Kindergärten
- Krankenhäuser
- Restaurants, Kantinen
- Garderoben
- Büro- und Verwaltungsgebäude
- Pharma- und Elektroindustrie, Reinräume

Technik

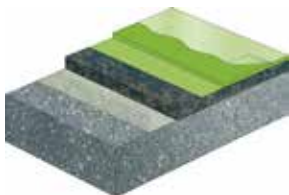
Bei fachgerechter Anwendung, Verlegetechnik und Qualität der Mineralien entsteht ein abriebarmer, mechanisch und chemisch belastbarer, 2–3 mm starker Belag mit hoher Schlagfähigkeit. Durch den Einbau einer zusätzlichen Schwimmdämmschicht wird die Trittschalldämmung zusätzlich erhöht.



DURAPUR Fließbelag

Schichtstärke 2–3 mm

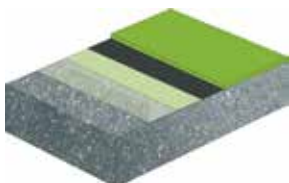
- Mattversiegelung (optional)
- Einstreuung Farbchips (optional)
- Belag/Verschleisssschicht
- Porenspachtelung
- Grundierung
- Untergrund



DURAPUR Komfortbelag Flexitan

Schichtstärke 6–8 mm, 10–14 dB

- Mattversiegelung (optional)
- Einstreuung Farbchips (optional)
- Belag/Verschleisssschicht
- Porenspachtelung
- Schwimmdämmschicht
- Grundierung
- Untergrund



DURAPUR AS Belag

Schichtstärke 1,5–2 mm

- Mattversiegelung (optional)
- Belag/Verschleisssschicht
- Leitschicht
- Porenspachtelung
- Grundierung
- Untergrund



Anwendungsbereiche

BEREICHE	DURACON	DURAPUR	DURAPOX
Lagerhallen	Yellow	Light Green	Red
Ausstellungsflächen	Yellow	Green	Red
Lebensmittellager	Yellow	Light Green	Red
Metzgereien	Yellow	Light Green	Red
Bäckereien	Yellow	Light Green	Red
Grossküchen	Yellow	Light Green	Red
Archivräume	Yellow	Green	Red
Druckereien	Light Yellow	Light Green	Red
Hochregallager	Yellow	Light Green	Red
Pharmaindustrie	Light Yellow	Green	Red
Elektroindustrie	Yellow	Green	Red
Reinräume	Light Yellow	Green	Red
Ladenfläche	Yellow	Green	Red
Einkaufs- und Baumärkte	Yellow	Green	Red
Boutiquen	Light Yellow	Green	Red
Fischverarbeitende Industrie	Yellow	Light Green	Red
Bäckereien	Yellow	Light Green	Red
Industrieflächen	Yellow	Light Green	Red
Schulungsräume	Light Yellow	Green	Red
Kühlhäuser	Yellow	Light Green	Light Orange
Kühlzellen	Yellow	Light Green	Red
Schulhäuser	Light Yellow	Green	Red
Kindergärten	Light Yellow	Green	Light Orange
Krankenhäuser	Light Yellow	Green	Red
Restaurants, Kantinen	Yellow	Green	Red
Garderoben	Yellow	Green	Red
Nassräume	Yellow	Green	Red
Büro- und Verwaltungsgebäude	Light Yellow	Green	Red
Pharmaindustrie	Light Yellow	Green	Red
Elektroindustrie	Light Yellow	Green	Red

Philosophie

Mit innovativen Bodenbelagssystemen möchten wir unseren Kunden die Werterhaltung und Wertvermehrung Ihrer Liegenschaften sichern.

Die a1 – Industrieböden AG garantiert ihren Kunden beste Qualität, umfassende Beratung und professionelle Ausführung.

Wir möchten für unsere Kunden ein verlässlicher Partner sein.

Es liegt uns sehr daran, Ihnen sinnvolle Bodenlösungen vorzuschlagen und dem Kosten-Nutzen-Verhältnis Rechnung zu tragen.

Ein kompetentes Team von Spezialisten unterstützt Sie bei der richtigen Planung für Ihr Bodenbelagssystem.

Kernkompetenz

a1 – Industrieböden AG kann auf eine über 30-jährige Erfahrung im Planen und Ausführen von fugenlosen Bodenbelägen zurückschauen. Mit rund 20 Mitarbeitern decken wir sämtliche Anwendungen und Einsatzbereiche für fugenlose Boden- und Wandbeläge ab.

Eines der wichtigsten Kernkompetenzen ist die Sanierung von fugenlosen Bodenbelägen in der Lebensmittelbranche.

Beratung

Bodenlösungen sind unsere Kompetenz. Wir helfen Ihnen im Büro oder direkt am Objekt die richtige Bodenwahl zu treffen. Ziel ist die optimale Lösung zu einem vernünftigen Preis zu finden.

a1 – Industrieböden AG

Dorfstrasse 27, 8037 Zürich

Tel. +41 (0)44 272 34 00

office@a1-industrieboeden.ch
www.a1-industrieboeden.ch